

## OK Tubrodur 200 O D

Selbstschützende Fülldrahtelektrode speziell für schutzgaslose Außenreparaturen. Für Reparaturen an Manganhartstählen, Verbindungen artverschiedener Stähle, Schweißungen von Pufferlagen vor Hartauftragungen, verschleißbeständige Auftragungen bei Roll-, Druck- und Schlagbeanspruchung. Auftragungen im Schienenbau z.B. an Fahrkanten von Straßenbahnrrillenschienen, an Schienenlaufrädern, Baggerteilen, Kettenfahrzeugen usw. Nach Kaltverfestigung durch mechanische Beanspruchung wie Schlagwirkung, kann die Härte steigen. Härtewerte des reinen Schweißgutes: - Unbehandelt: ca. 180 - 200 HV - Kaltverfestigt: ca. 40 - 45 HRC Schutzgas: nicht erforderlich, C1 möglich.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN 14700 : T Fe10

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Austenitic Cr-Ni-Mn weld metal
Schutzgas	None

Typische Schweißgutrichtanalyse %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.026	5.12	0.48	8.7	19.1

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h