

OK NiFe-CI

El OK 92.60 es un electrodo del tipo níquel hierro, para el soldeo de fundición de hierro y su unión con aceros. La varilla es de un hilo tubular revestido de acero, que proporciona una conducción de corriente muy superior a la de los electrodos de varilla maciza. Produce un metal de soldadura más resistente a la fisuración en caliente que los electrodos del tipo níquel.

Especificaciones

Clasificaciones	SFA/AWS A5.15 : ENiFe-CI EN ISO 1071 : E C NiFe-1 3
------------------------	--

Corriente de soldadura	AC, DC+
Tipo de aleación	Ni-Fe alloy
Tipo de recubrimiento	Basic Special high graphite

Propiedades tensoras típicas

Condición	Límite de elasticidad	Resistencia a la tracción
ISO		
Como soldado	380 MPa	560 MPa

% Análisis metal depositado (valores típicos)

C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Fe
0.9	0.6	0.5	53	0.4	0.9	44

Datos aportación

Diámetro	Amperios	Voltios	Rendimiento (%)	Tiempo de fusión por electrodo al 90 % I máx.	Tasa de deposición al 90 % I máx.
2.5 x 300.0 mm	60-100 A	22 V	70 %	45 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	70 %	56 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-200 A	23 V	70 %	59 sec	1.6 kg/h