

OK 14MnNi

Austeniittinen nikkeliseosteinen mangaaniteräspuikko kun tarvitaan muokkauslujittuvaa iskuista kovettuvaa, kovia iskuja ja kohtuullista kulumista kestävää hitsiainetta. Nikkeliseostus parantaa hitsiaineen sitkeyttä ja vähentää halkeilua. Käyttökohteita ovat mm. murkaimet, kaivinkoneiden kauhat, kiskot. Vältettävä perusaineen ja hitsin liiallista kuumenemista.

Tekniset tiedot

Luokitukset	EN 14700 : E Z Fe9
Hyväksynnot	DB : 82.039.08

Hyväksynnot perustuvat tehtaan sijaintiin. Ota yhteyttä ESAB:iin saadaksesi lisätietoja.

Hitsausvirta	AC, DC+
Seostyyppi	Austenitic Mn steel
Päällystetyyppi	Zircon Basic

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
ISO			
Hitsatussa tilassa	440 MPa	690 MPa	30 %

Charpy V -iskusitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskusitkeys
ISO		
Hitsatussa tilassa	-20 °C	80 J
Hitsatussa tilassa	-120 °C	25 J
Hitsatussa tilassa	-80 °C	45 J
Hitsatussa tilassa	20 °C	100 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni
0.67	13.2	0.2	3.0

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Hyötyluku (%)	Puikon paloaika 90% maksivirralla	Sulatusnopeus 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	100-160 A	30 V	54 %	90 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	30 V	54 %	105 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	170-300 A	31 V	56 %	114 sec	2.9 kg/h