

Pipeweld 101T-1

An all-positional rutile cored wire for pipe welding of steels with a minimum strength of 610 MPa, for use with M21 shielding gas.

Tekniset tiedot

Luokitukset	SFA/AWS A5.29 : E101T1-G EN ISO 18276-A : T 62 4 Mn1Ni P M21 2 H5
Hitsausvirta	DC+
Seostyyppi	Low alloy

Tyypilliset lujuusarvot

Tila	Myötöraja	Murtolujuus	Venymä
M21 Shielding gas			
Hitsatussa tilassa	654 MPa	709 MPa	25 %

Charpy V -iskutitkeys

Tila	Testauslämpötila	Iskutitkeys
M21 Shielding gas		
Hitsatussa tilassa	-40 °C	70 J

Hitsiaineen Koostumus

C	Mn	Si	Ni	Mo
M21 Shielding gas				
0.06	1.54	0.40	0.97	0.15

Hitsausarvot

Halkaisija	A	Jännite	Langansyöttönopeus	Hitsiaineentuotto
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h