

OK 13Mn

OK 86.08 est une électrode déposant un métal du type austénitique 13% de manganèse, dépôt écrouissable en service. Rechargement d'acier de même nuance et d'acier au C-Mn devant résister aux chocs importants, par exemple : marteaux de concasseurs, broyeurs, dents de pelles etc...

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : E Fe9
-------------	------------------

Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	Austenitic Mn steel
Type de revêtement	Lime Basic

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	480 MPa (70 ksi)	780 MPa (113 ksi)	20 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
ISO		
Brut de soudage	-20 °C (-4 °F)	45 J (33 ft-lb)
Brut de soudage	-60 °C (-76 °F)	25 J (19 ft-lb)
Brut de soudage	-40 °C (-40 °F)	35 J (26 ft-lb)
Brut de soudage	20 °C (68 °F)	70 J (52 ft-lb)

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si
1.08	12.2	0.7

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
3.2 x 450.0 mm (1/8 x 17.7 in.)	95-135 A	23 V	60 %	95 sec	1.1 kg/h (2.4 lbs/h)
4.0 x 450.0 mm (5/32 x 17.7 in.)	130-180 A	23 V	60 %	109 sec	1.4 kg/h (3.1 lbs/h)
5.0 x 450.0 mm (0.197 x 17.7 in.)	170-230 A	25 V	60 %	132 sec	1.8 kg/h (4.0 lbs/h)