

## OK Wearrode 65 T

Elettrodo ad alto rendimento per riporti duri il cui deposito è costituito da carburi di cromo in matrice austenitica. Ottima resistenza all'abrasione fino a 700°C. Tipiche applicazioni includono ventole di scarico, lame per miscelatori, scivoli e giranti di frantoi.

Specifiche	
Classificazioni	EN 14700 : E Fe16

Corrente di saldatura	DC+
Tipo di lega	Austenitic iron
Tipo di rivestimento	Special

analisi tipica del deposito							
C	Mn	Si	Cr	Mo	V	Nb	W
6.0	0.7	1.9	24.5	6.6	0.8	5.4	1.7

Dati deposito					
Diametro	Amp	Volt	Efficienza (%)	Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max	Tasso di deposito al 90% I max
3.2 x 350.0 mm	150-170 A	22 V	72 %	132 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	220-250 A	23 V	71 %	123 sec	2.0 kg/h