OK NiFe-CI

Elettrodo con anima in nichel ferro indicato per la saldatura dei normali tipi di ghisa e per l unione di ghisa con acciaio. Il deposito ? pi tenace e resistente alla cricche da solidificazione rispetto a quello ottenuto con altri tipi di elettrodi al nichel.

Specifiche	
Classificazioni	SFA/AWS A5.15 : ENiFe-CI EN ISO 1071 : E C NiFe-1 3

Corrente di saldatura	AC, DC+
Tipo di lega	Ni-Fe alloy
Tipo di rivestimento	Basic Special high graphite

Propriet tensili tipiche		
Stato	**Resistenza allo snervamento**	**Resistenza alla trazione**
ISO		
Come saldato	380 MPa	560 MPa

analisi tipica del deposito						
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Al**	**Cu**	**Fe**
0.9	0.6	0.5	53	0.4	0.9	44

Dati deposito					
Diametro	**Amp**	**Volt**	**Efficienza (%)**	**Tempo di fusione per elettrodo al 90% I max**	**Tasso di deposito al 90% I max**
2.5 x 300.0 mm	60-100 A	22 V	70 %	45 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	70 %	56 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-200 A	23 V	70 %	59 sec	1.6 kg/h