

OK Wearrode 60 T

OK 84.78 geeft door de vorming van chroomcarbiden een buitengewoon grote weerstand tegen schurende slijtage. De elektrode kan daarom met veel succes worden toegepast voor het oplassen van onderdelen in de mijnbouw en bij grondverzetmachines zoals schrapers, mengmessen, schep- en transportbakranden, transportschroeven, tanden van graafmachines, grondboren, betonpompen, e.d. Oplassen in max. 3 lagen. Indien vanwege grote slijtage meerdere lagen opgelast moeten worden, tussenlagen lassen met OK 67.45 of OK 68.81.

Specificaties

Classificaties	EN 14700 : E Z Fe14
-----------------------	---------------------

Lasstroom	AC, DC+
Legering Type	Carbide rich steel
Coating Type	Rutile Basic

Typische lasmetaalanalyse (%)

C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Neersmeltgegevens

Diameter	Ampère	Volt	Rendement (%)	Smelttijd per elektrode bij 90% I max	Neersmelt
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h