

OK Weartrode 60 T

OK Weartrode 60 T ger ett rutilbasisk elektrod som ger ett svetsgods av grova kromkarbidkorn i en austenitisk matrix. Elektroden rekommenderas för svetsning av slitdelar, som utsätts för nötning eller abrasion av kol, malm eller andra mineraler, samt på detaljer som arbetar i våt sand eller slam. Typiska applikationer är schaktmaskiner, blandare, matarskruvar, pulverutsug och krossanläggningar. Den kan också användas till komponenter, som arbetar i korrosiv miljö och/eller i höga temperaturer. (Art nr 8478) Hårdhet: 60 HRC Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitstyrka mot: Nötning, Hög temperatur, Korrosion Värmebeständighet: Mycket bra

Tekniska data

Klassificeringar	EN 14700 : E Z Fe14
Svetsström	AC, DC+
Legeringstyp	Carbide rich steel
Höljtyp	Rutile Basic

Svetsgodsanalys %

C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Insmältningsdata

Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h