

OK GoldRox

OK GoldRox is a true all-round and all-position rutile electrode. With exceptional arc stability and reduced spatter for decreased cleaning time, start and restart properties that allow for easy tack welds, and brilliant slag removal, novice and experienced welders can rely on OK GoldRox. Available in different package sizes – all fully recyclable – to make sure each pack fits specific job requirements.

Tekniska data	
Klassificeringar	SFA/AWS A5.1 : E6013 EN ISO 2560-A : E 42 0 RC 11
Godkännanden	ABS : 2 BV : 2 CE : EN 13479 DB : 10.039.48 DNV : 2 LR : 2 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 19622

Godkännanden baseras på fabriksplats. Kontakta ESAB för mer information.

Svetsström	DC+-, AC
Legeringstyp	Carbon Manganese
Höljtyp	Rutile-cellulosic covering

Typiska mekaniska värden			
Villkor	Sträckgräns	Brottgräns	Förlängning
ISO			
Helsvetsgods	450 MPa	520 MPa	26 %

Slagseghetsdata Charpy V		
Villkor	Provningstemperatur	Slagseghet
ISO		
Helsvetsgods	0 °C	60 J

Svetsgodsanalys %		
C	Mn	Si
0.07	0.45	0.42

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	38 sec	0.55 kg/h
2.5 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	24 V	59 %	57 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	110-185 A	26 V	58 %	64 sec	1.4 kg/h