

OK Weartrode 62

OK Weartrode 62 är en basisk hårdsvets elektrod som ger ett svetsgodset rikt på finfördelade karbider i en martensitisk grundmassa. Svetsgodset är speciellt motståndskraftigt mot abrasivt slitage kombinerat med slag från exempelvis cement och sten. OK Weartrode 62 rekommenderas för jordborrar, skrapor, skruvar, knivar och andra objekt där kraftigt abrasivt slitage förekommer i kombination med slag. Full hårdhet uppnås från första strängen på mjukt stål. Vid grövre godstjocklekar är en förhöjd arbetstemperatur upp till 200 °C fördelaktigt. Svetsningen skall utföras utan breddning av strängarna. För att ha liten uppblandning av grundmaterialet och nå högsta hårdhet i första lagret svetsas OK Weartrode 62 med normal båglängd och hålles vinkelrätt mot arbetsstycket. (Art nr 8484) Hårdhet: 61 HRC Bearbetningsbarhet: Endast slipning Slitstyrka mot: Nötning Värmebeständighet: -

Svetsström	AC, DC+-
Legeringstyp	Carbide rich steel
Höjltyp	Basic

Svetsgodsanalys %					
C	Mn	Si	Cr	V	Ti
2.9	0.4	1.9	6.2	5.2	4.9

Insmältningsdata					
Diameter	Ström	Bågspänning	Verkningsgrad (%)	Smälttid per elektrod vid 90% av maxström	Insvetstal vid 90 % I max
3.2 x 350.0 mm	100-150 A	17 V	60 %	110 sec	0.7 kg/h
4.0 x 350.0 mm	115-200 A	17 V	64 %	120 sec	1.0 kg/h