

## OK 48.04

Basische Stabelektrode mit feuchteresistenter Umhüllung (LMA) für universelle Anwendung im Stahl- und Schiffbau. Allstrom-Elektrode, schweißt an Gleich- und Wechselstrom. Sehr gute Schweißigenschaften, liefert ein hochqualitatives Schweißgut. Für Stähle wie P235 / S235 - P420 / S420, Schiffbaustähle A - E, A32 - E32, A36 - E36 u. ä.

| Spezifikationen  |   |
|------------------|---|
| Klassifikationen | SFA/AWS A5.1 : E7018<br>EN ISO 2560-A : E 42 4 B 32 H5  |
| Zulassungen      | ABS : E7018<br>ABS : 3Y H5<br>BV : 3Y H5<br>CE : EN 13479<br>DNV-GL : 3 YH5<br>LR : 3Y H15<br>PRS : 3Y H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 00050 |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

|                         |                  |
|-------------------------|------------------|
| Schweißstrom            | AC, DC+(-)       |
| Diffusibler Wasserstoff | < 5.0 ml/100g    |
| Legierungstyp           | Carbon Manganese |
| Umhüllungstyp           | Basic covering   |

| Typische Festigkeitseigenschaften |              |               |         |
|-----------------------------------|--------------|---------------|---------|
| Zustand                           | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
| ISO                               |              |               |         |
| Unbehandelt                       | 480 MPa      | 560 MPa       | 28 %    |

| Typische Kerbschlagzähigkeit |                |                  |
|------------------------------|----------------|------------------|
| Zustand                      | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
| ISO                          |                |                  |
| Unbehandelt                  | -40 °C         | 100 J            |

| Typische Schweißgutrichtanalyse % |      |      |
|-----------------------------------|------|------|
| C                                 | Mn   | Si   |
| 0.07                              | 1.12 | 0.35 |

| Leistungsdaten |           |      |                |                           |                                  |
|----------------|-----------|------|----------------|---------------------------|----------------------------------|
| Durchmesser    | Strom     | Volt | Ausbringen (%) | Abschmelzzeit / Elektrode | Abschmelzleistung bei 90 % I max |
| 2.5 x 350.0 mm | 75-110 A  | 23 V | 64 %           | 59 sec                    | 1.0 kg/h                         |
| 3.2 x 350.0 mm | 90-155 A  | 22 V | 63 %           | 62.4 sec                  | 1.37 kg/h                        |
| 3.2 x 450.0 mm | 90-155 A  | 25 V | 67 %           | 92 sec                    | 1.5 kg/h                         |
| 4.0 x 450.0 mm | 125-200 A | 26 V | 68 %           | 101 sec                   | 2.0 kg/h                         |
| 5.0 x 450.0 mm | 190-260 A | 26 V | 72 %           | 106 sec                   | 2.8 kg/h                         |