

## OK Autrod 13.64

Molybdänlegierte, sowie mit Titan und Bor mikrolegierte Spezialdrahtelektrode zum Unterpulverschweißen. Hochreine Qualität mit äußerst geringen Anteilen an Begleitelementen. Wird bei hoher Aufmischung aus dem Grundwerkstoff eingesetzt, wenn hohe Anforderungen an die Kaltzähigkeit (z.B. bis -60°C) gestellt werden. Beispiele sind das Einseitenschweißen sowie das Lage-/Gegenlageschweißen an I-, Y- bzw. DY-Stößen mit OK Flux 10.72 oder OK Flux 10.71, sowie Mehrdrahtschweißungen in Rohrwerken, dann meist in Kombination mit OK Autrod 12.24 und OK Flux 10.74 oder OK Flux 10.77

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.23 : EA2TiB EN ISO 14171-A : S2MoTiB
Zulassungen	VdTÜV : 12103

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung					
C	Mn	Si	Mo	Ti	B
0.07	1.22	0.28	0.49	0.14	0.013