

## OK 67.13

Rutilumhüllte Stabelektrode mit ausgezeichnetem Schweißverhalten, geeignet zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff-Nr. 1.4841. Das voll-austenitische Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis ca. 1150°C. Wegen des Ni-Anteiles Ni > 5% nicht ausreichend beständig in schwefelhaltiger Atmosphäre. Für Werkstoffe wie 1.4840, 1.4841, 1.4845 u.ä.

| Spezifikationen  |   |
|------------------|---|
| Klassifikationen | EN ISO 3581-A : E 25 20 R 1 2<br>SFA/AWS A5.4 : E310-16<br>Werkstoffnummer : 1.4842 |
| Zulassungen      | CE : EN 13479<br>UKCA : EN 13479  |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Schweißstrom  | DC+, AC         |
| Ferritanteil  | FN 0            |
| Legierungstyp | Austenitic CrNi |
| Umhüllungstyp | Basic Rutile    |

| Typische Festigkeitseigenschaften |              |               |         |
|-----------------------------------|--------------|---------------|---------|
| Zustand                           | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
| AWS                               |              |               |         |
| Unbehandelt                       | 430 MPa      | 600 MPa       | 35 %    |

| Typische Kerbschlagzähigkeit |                |                  |
|------------------------------|----------------|------------------|
| Zustand                      | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
| AWS                          |                |                  |
| Unbehandelt                  | 20 °C          | 90 J             |
| ISO                          |                |                  |
| Unbehandelt                  | 20 °C          | 83 J             |

| Typische Schweißgutrichtanalyse % |     |     |      |      |
|-----------------------------------|-----|-----|------|------|
| C                                 | Mn  | Si  | Ni   | Cr   |
| 0.12                              | 1.9 | 0.6 | 21.1 | 25.6 |

| Leistungsdaten |          |      |                |                           |                                  |
|----------------|----------|------|----------------|---------------------------|----------------------------------|
| Durchmesser    | Strom    | Volt | Ausbringen (%) | Abschmelzzeit / Elektrode | Abschmelzleistung bei 90 % I max |
| 2.5 x 300.0 mm | 50-85 A  | 21 V | 51 %           | 42 sec                    | 0.8 kg/h                         |
| 3.2 x 350.0 mm | 65-120 A | 24 V | 51 %           | 58 sec                    | 1.2 kg/h                         |
| 4.0 x 350.0 mm | 70-160 A | 28 V | 51 %           | 61 sec                    | 1.7 kg/h                         |