

## OK NiCu-7

Stabelektrode für Schweißungen artähnlicher NiCu-Legierungen, insbesondere für NiCu-Legierungen vom Typ "Monel" bei hohen Anforderungen an die Korrosionsbeständigkeit durch Meerwasser, reduzierende oder oxidierende Säuren u. ä. Auch zum Verbinden von NiCu-, CuNi- und Cu-Legierungen mit Stählen, z. B. von CuNi10Fe, CuNi30Fe mit un- und niedriglegierten Stählen, sowie zum Schweißen korrosionsbeständiger Plattierungen geeignet. Für Grundwerkstoffe wie CuNi: 2.0872, 2.0882, 2.0890 u. ä.; NiCu: 2.4360, 2.4361, 2.4365, 2.4375 u. ä., Mischverbindungen und Plattierungen.

### Spezifikationen

|                         |                                                                   |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|
| <b>Klassifikationen</b> | SFA/AWS A5.11 : ENiCu-7<br>EN ISO 14172 : E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti) |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------|

|                      |            |
|----------------------|------------|
| <b>Schweißstrom</b>  | DC+        |
| <b>Ferritanteil</b>  | FN 0       |
| <b>Legierungstyp</b> | NiCu-alloy |
| <b>Umhüllungstyp</b> | Basic      |

### Typische Festigkeitseigenschaften

| Zustand     | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
|-------------|--------------|---------------|---------|
| <b>AWS</b>  |              |               |         |
| Unbehandelt | 410 MPa      | 640 MPa       | 40 %    |

### Typische Kerbschlagzähigkeit

| Zustand     | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
|-------------|----------------|------------------|
| <b>AWS</b>  |                |                  |
| Unbehandelt | 20 °C          | 100 J            |
| Unbehandelt | -196 °C        | 80 J             |

### Typische Schweißgutrichtanalyse %

| C    | Mn  | Si  | Ni | Cu | Ti  | Fe  |
|------|-----|-----|----|----|-----|-----|
| 0.02 | 3.0 | 0.5 | 66 | 29 | 0.4 | 1.9 |

### Leistungsdaten

| Durchmesser    | Strom     | Volt | Ausbringen (%) | Abschmelzzeit / Elektrode | Abschmelzleistung bei 90 % I max |
|----------------|-----------|------|----------------|---------------------------|----------------------------------|
| 2.5 x 300.0 mm | 50-70 A   | 22 V | 63 %           | 45 sec                    | 1.0 kg/h                         |
| 3.2 x 350.0 mm | 70-120 A  | 26 V | 63 %           | 52 sec                    | 1.6 kg/h                         |
| 4.0 x 350.0 mm | 120-140 A | 28 V | 63 %           | 54 sec                    | 2.4 kg/h                         |