

OK Autrod 12.24

Mo-legierte, verkupferte Drahtelektrode für das UP-Schweißen. je nach Pulver für warmfeste Stähle der Werkstoffgruppe 16Mo3, unlegierte Schiffbaustähle, Feinkornbaustähle bis S460/P460 und Rohrstähle bis L485MB geeignet. Meist verwendet mit: OK Flux 10.62, OK Flux 10.71, OK Flux 10.72, OK Flux 10.74, OK Flux 10.77, OK Flux 10.81.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.23 : EA2 EN ISO 14171-A : S2Mo EN ISO 24598-A : S S Mo
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 52.039.06 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12103

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung			
C	Mn	Si	Mo
0.09	1.08	0.14	0.48