

## OK Tubrod 14.13

Hochwertiger Metallpulverfülldraht mit minimaler Spritzereignung. Schweißungen im Sprühlichbogenbereich sind bereits ab 180 A / 26 V möglich. Weitere besondere Eigenschaften: sehr geringe Oxidinselbildung auf der Nahtoberfläche; sehr gute Eignung für mechanisierten Einsatz; gut geeignet für Wurzelschweißungen auch in Verbindung mit keramischer Badsicherung; eignungsgeprüft bis 150 mm Wanddicke. Empfohlene Schutzgase: M21 Für Werkstoffe wie P235 / S235 - P420 / S420 u. ä.

Spezifikationen	
<b>Klassifikationen</b>	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M EN ISO 17632-A : T 42 2 M M21 2 H5
<b>Zulassungen</b>	ABS : 3YSA H5 BV : SA3YM CE : EN 13479 DB : 42.039.03 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09086

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

<b>Schweißstrom</b>	DC+
<b>Diffusibler Wasserstoff</b>	< 5 ml/100g
<b>Legierungstyp</b>	C Mn
<b>Schutzgas</b>	M21 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
<b>M21 shielding gas EN</b>			
Unbehandelt	503 MPa	611 MPa	26 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
<b>M21 shielding gas EN</b>		
Unbehandelt	-20 °C	106 J
Unbehandelt	-29 °C	85 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %		
C	Mn	Si
<b>M21 Shielding gas</b>		
0.08	1.51	0.63

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.4 mm	120-380 A	16-34 V	2.0-9.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h