

OK Tubrodur 55 O A

Selbstschützender rutiler Fülldraht, ergibt ein Chromcarbid-Schweißgut mit ausgezeichneter Beständigkeit gegen schmirgelnden Verschleiß (Abrasion). Verschleißfest auch bei Temperaturen über 500 °C, hitzebeständig bis 1000 °C, schlagbeständig. Für schmirgelnden Verschleiß durch Erze, Gestein u.a. bei Mischern, Rührarmen, Brecherteile, Transportschnecken, Rutschen, Baggerzähnen, Kies- und Betonpumpen, Erdbewegungs- und Bergbauanlagen. Bevorzugt für grobkörnige Verschleißmedien. Möglichst nicht mehr als 2-3 Lagen auftragen, bei dickeren Auftragungen z.B. mit Legierungsgruppe Fe1, Fe10 oder Fe11 puffern. Härtewerte des reinen Schweißgutes: unbehandelt: ca. 55 - 60 HRC Schutzgas: nicht erforderlich, M1, M2, M3 möglich. Artähnliche Stabelektrode: OK Weartrode 60 T

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN 14700 : T Z Fe14
Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Carbide-rich steel weld metal
Schutzgas	None

Typische Schweißgutrichtanalyse %					
C	Mn	Si	Cr	Mo	V
3.6	0.88	0.53	22.5	3.5	0.5

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h