

OK Tubrodur 35 O M

Selbstschützende Fülldrahtelektrode mit basischer Schlacke, speziell für Außenreparaturen an Bauteilen, die Druck- und Schlagbeanspruchung bei Metall-Metall-Reibung ausgesetzt sind. Hierzu zählen Schienen, Ketten- und Schienenlaufräder, Baggerketten usw. Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur entsprechend Grundwerkstoff. Hervorragendes Schweißverhalten, an herkömmlichen MAG-Anlagen verarbeitbar, auch in 1,2 mm und auf Kleinspulen lieferbar. Härtewerte des reinen Schweißgutes: Unbehandelt ca. 300 - 400 HV / 32 - 40 HRC Schutzgas: nicht erforderlich, C1 möglich. Artähnliche Stabelektroden: OK Weartrode 30, OK Weartrode 30 HD

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN 14700 : T Z Fe3

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Surfacing alloy: martensitic steel weld metal
Schutzgas	None

Typische Schweißgutrichtanalyse %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Al
0.14	1.10	0.28	2.23	1.04	0.48	1.5

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	150-250 A	28-37 V	6.5-21.5 m/min	3.3-7.2 kg/h
1.6 mm	150-300 A	25-36 V	5.0-12.6 m/min	2.4-6.8 kg/h