

OK Tubrodur 13Cr G

Metallpulverfülldraht zum Auftragschweißen bei Kombinationen aus Verschleiß / Korrosion / erhöhten Temperaturen. Das Schweißgut ist martensitisch und rostbeständig, durch Zugabe von Niob und Vanadium besonders verschleißbeständig bei erhöhten Temperaturen. Für Papier- und Kunststoffwalzen, insbesondere für Stranggussrollen und Walzen in der Stahlproduktion. Bei mehrlagigen Auftragungen Vorwärm- und Zwischenlagentemperatur je nach Grundwerkstoff bei ca. 250 - 350 °C. Langsam abkühlen bzw. aus der Schweißwärme anlassen. Danach mechanisch bearbeitbar.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN 14700 : T Z Fe7
Zulassungen	NAKS/HAKC : 1.6 mm

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	Martensitic stainless steel weld metal
Schutzgas	M12, M13, M21, C1 (EN ISO 14175)

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	V	Nb
M21 shielding gas							
0.15	1.14	0.31	2.23	12.53	1.40	0.23	0.23

Schweißparameter

Strom	Drahtdurchmesser	Volt
200-260 A	1.6 mm	28-30 V