

OK 33.80

Rutile Hochleistungselektrode mit 180% Ausbringung für Stumpf- und Kaltnähte. Ergibt glatte Nähte bei leicht löslicher Schlacke. Sehr wirtschaftlich bei großer Ausziehlänge. Durchmesserwahl für Kehlnähte: Elektrodendurchmesser = gewünschtes a-Maß + 0,5 mm.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.1 : E7024
Zulassungen	ABS : 2Y BV : 2, 2Y DNV : 2 FBTS : E7024 LR : 2m, 2Ym NO

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+-, AC
Legierungstyp	CMn
Umhüllungstyp	Rutile

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
AWS			
Unbehandelt	520 MPa	590 MPa	26 %

Leistungsdaten					
Durchmesser	Strom	Volt	Ausbringen (%)	Abschmelzzeit / Elektrode	Abschmelzleistung bei 90 % I max
3.2 x 450.0 mm	130-170 A	34 V	67 %	67 sec	2.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	140-230 A				0.0 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-230 A	36 V	68 %	71 sec	3.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	210-350 A				0.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	210-350 A	39 V	62 %	72 sec	4.3 kg/h
5.0 x 700.0 mm	210-430 A	40 V	71 %	155 sec	3.8 kg/h
6.0 x 450.0 mm	270-430 A	41 V	70 %	74 sec	6.3 kg/h
6.0 x 700.0 mm	270-430 A	40 V	68 %	160 sec	4.8 kg/h