

OK Autrod 347

Stabilisierte Drahtelektrode für das UP-Schweißen an artgleichen oder artähnlichen stabilisierten und nicht stabilisierten Stählen. Insbesondere für den chemischen Apparatebau. Hitze- und zunderbeständig bis 800°C, Versprödungsgefahr beachten. Bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar. Beständig gegen Salpetersäure, da Mo-frei. Meist mit OK Flux 10.92 oder OK Flux 10.93 eingesetzt.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14343-A : S 19 9 Nb SFA/AWS A5.9 : ER347
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 52.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12101

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
---------------	--

Drahtzusammensetzung							
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.4	0.4	9.5	19.2	0.05	0.6	7