

## OK Autrod 308L

Drahtelektrode für das UP-Schweißen artähnlicher stabilisierter und nicht stabilisierter CrNi- und Cr-Stähle. Bei Nasskorrosion bis 350°C einsetzbar, tiefste Betriebstemperatur -196°C (abhängig vom Pulver). Beständig gegen Salpetersäureangriff, da Molybdän-frei. Geeignet für Schweißpulver OK Flux 10.92, OK Flux 10.93, OK Flux 10.99.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14343-A : S 19 9 L SFA/AWS A5.9 : ER308L
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 52.039.15 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12101

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Low C
---------------	---

Drahtzusammensetzung					
C	Mn	Si	Ni	Cr	N
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	0.05