

OK Autrod 310

Drahtelektrode zum Schweißen hitzebeständiger Cr- und CrNi-Stähle, insbesondere Werkstoff X15CrNiSi25-21 / 1.4841. Das Schweißgut ist resistent gegen oxidierende stickstoffhaltige und sauerstoffarme Gase. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 1150°C. Nicht ausreichend beständig in schwefelhaltiger Atmosphäre. Auf geringes Wärmeeinbringen achten, max. 15 kJ/cm. Meist mit Schweißpulver OK Flux 10.90 oder OK Flux 10.99.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 14343-A : S 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
-------------------------	--

Legierungstyp	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
----------------------	--------------------------------------

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8