

OK Autrod 16.97

Austenitische Drahtelektrode für das UP-Schweißen. Zum Auftragschweißen bei Schlag- und Druckbeanspruchung meist mit OK Flux 10.33 verwendet, z.B. zum Auftragschweißen der Fahrkanten an Straßenbahnrellenschienen. Für Pufferschichten mit OK Flux 10.92 einsetzbar, für Verbindungsschweißungen auch mit OK Flux 10.93.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 14343-A : S 18 8 Mn
Zulassungen	VdTÜV : 12101

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr
0.07	6.5	0.4	8.2	18.9