

OK Flux 10.10

Hochbasisches, agglomeriertes Universalschweißpulver für Elektroschlacke-Bandplattierungen mit Massiv- und Sinterbändern. Ausgezeichnetes Schweißverhalten bei selbstabhebender Schlacke. Bevorzugt für nichtrostende Plattierungen mit Cr-, CrNi- und CrNiMo-Stahlbändern, jedoch auch für Nickelbasislegierungen und Sonderlegierungen für Hartauftragungen geeignet

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Zulassungen	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	1700 A (60 x 0.5 mm strip)
Schlackentyp	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Metallurgische Eigenschaften	Moderately silicon alloying
Dichte	nom: 1.0 kg/dm ³
Basizitätsgrad	nom: 4.0

Zustand : Spannung 25 V , Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht DC+ 0.5 kg , A 1250 A , Fahrgeschwindigkeit 9 m/h

Klassifikationen

Draht	EN/ISO/AWS	AWS - unbehandelt
OK Band 309L ESW	14343-A:B 22 11 L	-
OK Band 309LMo ESW	A5.9:EQ309LMo (Mod)/ 14343-A:B 21 13 3 L	-
OK Band 309LNb ESW	14343-A:B 22 12 L Nb	A5.39: ESCLAD1-EQ309L(mod)/347
OK Band 430	14343-A:B 17	A5.39: ESCLAD2-EQ430(mod)/430

Zulassungen/Eignungsprüfungen

Draht	VdTÜV
OK Band 309LNb ESW	•

Typische Schweißgutrichtanalyse %

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Band 309L ESW									
0.03	1.2	0.4	0.001	0.002	10.0	19.0	0.2	0.1	0.05
OK Band 309LMo ESW									
0.02	1.1	0.4	0.001	0.008	12.5	18.0	2.8	0.1	0.04
OK Band 309LNb ESW									
0.03	1.3	0.5	0.001	0.01	10.0	19.0	0.1	0.1	0.05
OK Band 430									
0.06	0.3	0.6	0.005	0.03	0.2	13.3	0.1	0.2	-

Typische Schweißgutrichtanalyse %

Nb	FN WRC-92	O
OK Band 309L ESW		
-	4	0.02
OK Band 309LMo ESW		
-	6	-
OK Band 309LNb ESW		
0.4	4	-

OK Flux 10.10

Drahtzusammensetzung									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	Ferrite FN	FN WRC-92
OK Band 309L ESW									
0.010	1.8	0.2	11.0	21.1	-	0.05	-	-	15
OK Band 309LMo ESW									
0.015	1.8	0.2	13.5	20.5	2.9	0.06	-	13	-
OK Band 309LNb ESW									
0.01	1.74	0.20	11.0	21.14	-	0.04	0.6	-	15
OK Band 430									
0.04	0.66	0.4	-	17.0	-	-	-	-	-