

OK Flux 10.96

Agglomeriertes Schweißpulver vom Typ Kalzium-Silikat, speziell entwickelt für verschleißbeanspruchte und warmfeste Auftragschweißungen mit unlegierten Drähten. Legiert zum Schweißgut ca. 4% Cr hinzu, die Härte des Schweißgutes beträgt im Schweißzustand etwa 30 bis 40 HRC. Meist eingesetzt mit OK Autrod 12.20 (ca. 35 HRC) mit OK Autrod 12.24 ca. 40 HRC.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : S A GS 3 Cr3 DC
Schlackentyp	Magnesium-silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -Cr
Metallurgische Eigenschaften	Chromium alloying
Basizitätsgrad	nom: 0.7

Pulververbrauch		
Spannung	Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht DC+	Pulververbrauch / 1 kg (2,2 lb) Draht AC
34 V	0.9 kg	0.8 kg
30 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.2 kg	1.0 kg

Zustand : Abmessung 4.0 mm , A 580 A , Fahrgeschwindigkeit 33 m/h