

## OK Tigrod 19.30

WIG-Schweißstab zum Verbindungs- und Auftragschweißen von Kupfer und Kupferlegierungen, auch geeignet für Messing (CuZn-Legierungen). Bei größeren Wanddicken kann je nach Werkstoff eine Vorwärmung und ggf. Flussmittel erforderlich sein. Ergibt ein messingfarbenes, weiches Schweißgut (ca. 80 - 100 HB). Ideal für das WIG-Löten verzinkter Stahlbleche geeignet. Für Reinkupfer CR024A/CW024A/2.0090, CuNi-Legierungen CW111C/2.0855, Messing CW500L/2.0220 bis CW723R/2.0572 u. ä.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.7 : ERCuSi-A EN ISO 24373 : CuSi3Mn1

Legierungstyp	Alloyed copper (Cu + 3 % Si)
Schutzgas	I1, I2, I3 (EN 439)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	150 MPa	350 MPa	40 %

Drahtzusammensetzung					
Mn	Si	Cu	Sn	Zn	Fe
0.9	3	96	0.01	0.05	0.05