

OK 76.16

Basische CrMo1-Elektrode mit ausgezeichneten Schweißigenschaften, insbesondere für warmfeste 1,25%Cr/0,5%Mo-Stähle und Stahlgussorten wie 13CrMo4-5 / G17CrMo5-5, sowie deren Verbindungen mit 16Mo3 oder anderen warmfesten Stählen. Liefert ein hochreines (X-Faktor < 15) und somit sehr kriechfestes Schweißgut für den Einsatz im Kraftwerksbau, Raffinerien u. ä., auch für Step-Cooling geeignet (TEP max. 10°C). Für Einsatztemperaturen bis 500°C, im Langzeitbereich bis 570°C eignungsgeprüft.

| Spezifikationen | |
|-------------------------|--|
| Klassifikationen | SFA/AWS A5.5 : E8018-B2-H4R EN ISO 3580-A : E CrMo1B 4 2 H5 |
| Zulassungen | CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 2.5-5.0 mm VdTÜV : 10731 |

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

| | |
|--------------------------------|------------------------------------|
| Schweißstrom | DC+(-) |
| Diffusibler Wasserstoff | < 4.0 ml/100g |
| Legierungstyp | Low alloyed (1.25 % Cr ; 0.5 % Mo) |
| Umhüllungstyp | Basic covering |

| Typische Festigkeitseigenschaften | | | |
|-----------------------------------|--------------|---------------|---------|
| Zustand | Streckgrenze | Zugfestigkeit | Dehnung |
| AWS | | | |
| PWHT 1 hour(s) 690 °C | 550 MPa | 620 MPa | 22 % |

| Typische Kerbschlagzähigkeit | | |
|------------------------------|----------------|------------------|
| Zustand | Prüftemperatur | Kerbschlagarbeit |
| AWS | | |
| PWHT | -20 °C | 70 J |

| Typische Schweißgutrichtanalyse % | | | |
|-----------------------------------|-----|-----|-----|
| C | Mn | Si | Mo |
| 0.06 | 0.7 | 0.3 | 0.5 |

| Leistungsdaten | | | | | |
|----------------|-----------|--------|----------------|---------------------------|----------------------------------|
| Durchmesser | Strom | Volt | Ausbringen (%) | Abschmelzzeit / Elektrode | Abschmelzleistung bei 90 % I max |
| 2.5 x 350.0 mm | 70-110 A | 22.7 V | 60 % | 75 sec | 0.65 kg/h |
| 3.2 x 350.0 mm | 95-150 A | 22.5 V | 59 % | 71 sec | 1.07 kg/h |
| 4.0 x 350.0 mm | 130-190 A | 22.1 V | 89 % | 78 sec | 1.55 kg/h |
| 5.0 x 450.0 mm | 150-260 A | 23.6 V | 66 % | 102 sec | 2.49 kg/h |