

OK Tubrod 15.34

Metallpulverfülldraht für Verbindungen und Auftragungen an artgleichen Stählen, Manganhartstahl, wehrtechnischen Stählen, schwer schweißbaren Stählen, sowie für Austenit/Ferrit-Verbindungen für Einsatztemperaturen bis 300°C. Das Schweißgut ist hitze- und zunderbeständig bis ca. 850°C, jedoch nicht ausreichend beständig gegen schwefelhaltige Gase bei T > 500°C. Bei Angriff durch Seewasser und verdünnte Säuren einsetzbar. Das Schweißgut ist kaltverfestigend und verschleißfest; sehr gut für Pufferlagen und Auftragungen. Schweißguthärte: unbehandelt ca. 180 HB, ca. 41 HRC nach Kaltverfestigung. Für Schutzgase M12, M13 und M21 geeignet.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN 14700 : T Fe10 EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M12 2 EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M13 2 EN ISO 17633-A : T 18 8 Mn M M21 2
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 43.039.03 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04335

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+
Legierungstyp	307
Schutzgas	M12, M13, M21 (EN ISO 14175)

Leistungsdaten				
Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.2 mm	150-350 A	18-34 V	5.3-16.4 m/min	2.2-7.0 kg/h