

## OK Autrod 318

Austenitische UP-Drahtelektrode für artähnliche Titan- oder Niob-stabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle, insbesondere im Chemieanlagenbau. Hitze- und zunderbeständig bis ca. 800°C, Versprödungsgefahr beachten. Bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar. Meist mit Schweißpulver OK Flux 10.93, OK Flux 10.92.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14343-A : S 19 12 3 Nb SFA/AWS A5.9 : ER318
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 52.039.11 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12101

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Drahtzusammensetzung								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	Nb	FN WRC-92
0.04	1.8	0.4	11.5	18.9	2.6	0.04	0.7	11