

## OK Autrod 316L

Austenitische Drahtelektrode für artähnliche stabilisierte und nicht stabilisierte CrNi- und CrNiMo-Stähle, insbesondere im Chemieanlagenbau. Hitze- und zunderbeständig bis 800°C, bei Nasskorrosion bis 400°C einsetzbar. Nicht ausreichend beständig gegen Salpetersäureangriff, dann 308L wählen. Meist mit Schweißpulver OK Flux 10.93, OK Flux 10.92 oder OK Flux 10.99.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14343-A : S 19 12 3 L SFA/AWS A5.9 : ER316L
Zulassungen	CE : EN 13479 DB : 52.039.16 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 12101

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Austenitic (with approx. 10 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C
---------------	--

Drahtzusammensetzung							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	0.04	7