

OK Autrod 16.38

UP-Drahtelektrode für Verbindungsschweißen an niedriggekohlenen, korrosionsbeständigen, austenitischen Stählen mit oder ohne Stickstoffzusatz sowie Verbindungsschweißungen an amagnetischen, austenitischen Stählen.

Spezifikationen

Klassifikationen	EN ISO 14343-A : G 20 16 3 Mn L
Legierungstyp	Austenitic (7 % Mn - 20 % Cr - 16 % Ni - 3 % Mo)

Typische Festigkeitseigenschaften

Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	400 MPa	600 MPa	40 %

Typische Kerbschlagzähigkeit

Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
Unbehandelt	-60 °C	90 J
Unbehandelt	-110 °C	70 J
Unbehandelt	-196 °C	40 J

Drahtzusammensetzung

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N
0.01	6.9	0.4	16.5	19.9	3.0	0.18

Leistungsdaten

Durchmesser	Strom	Volt	Drahtvorschubgeschwindigkeit	Abschmelzleistung
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2,9-8,4 m/min	1,1-3,1 kg/h