

OK Flux 10.97

Agglomeriertes basisches Schweißpulver vom Typ Kalzium-Silikat, speziell entwickelt für verschleißbeanspruchte und warmfeste Auftragschweißungen mit unlegierten Drähten. Legiert zum Schweißgut Kohlenstoff und Chrom hinzu, die Härte des Schweißgutes mit unlegierten Drahtelektroden beträgt im Schweißzustand etwa 35 HRC. Mit OK Autrod 12.24 bis ca. 40 HRC.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14174 : S A AB 3 Cr1 Mn2 DC
Schlackentyp	Aluminate-basic Al ₂ O ₃ -CaO-MgO-Cr-Mn
Metallurgische Eigenschaften	Chromium and Manganese alloying
Dichte	nom: 1.1 kg/dm ³
Basizitätsgrad	nom: 1.4