

Exaton SX (GTAW)

Exaton SX is a high silicon containing austenitic stainless steel wire for joining grades, such as UNS S32615 (e.g. Alleima® SX). The wire is developed for use in concentrated sulfuric acid and in high concentrated nitric acid. Exaton SX GTAW is used for joining and overlay welding.

Spezifikationen	
Klassifikationen	EN ISO 14343-A : W Z 18 13 Si Cu L
Zulassungen	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Legierungstyp	Austenitic - 19%Cr 13%Ni 5%Si 2%Cu - Low C
Schutzgas	I1, I3 (EN ISO 14175)

Typische Festigkeitseigenschaften			
Zustand	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Unbehandelt	420 MPa	750 MPa	35 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	Prüftemperatur	Kerbschlagarbeit
Unbehandelt	20 °C	50 J

Drahtzusammensetzung									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.9	0.002	0.011	13.5	18.5	0.02	2.0	0.06

Drahtzusammensetzung	
Nb	Co
0.01	0.02

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	4.8	0.001	0.014	13.2	18.4	0.03	1.9	0.04

Typische Schweißgutrichtanalyse %	
Nb	Co
0.01	0.03