OK B3 SC

Basische Allstrom-Elektrode mit ausgezeichneten Schweißeigenschaften zum Schweißen von warmfesten und druckwasserstoffbeständigen Stählen, z. B. 10CrMo9-10, 12CrMo9-10, SA-387 Gr. 22, A335 Gr. P22 u.ä. Liefert ein hochreines (Bruscato-/X-Faktor max. 10) und somit sehr kriechfestes sowie zähes Schweißgut für den Einsatz in Raf?nerien, Petrochemie, Kraftwerken, Apparatebau etc.. Auch für Step-Cooling geeignet, beständig gegen Anlassversprödung. Vorwärmung und Zwischenlagentemperatur 200-300°C, Wärmenachbehandlung: meist Anlassen.

Spezifikationen	
Klassifikationen	SFA/AWS A5.5 : E9018-B3 H4 R EN ISO 3580-A : E CrMo2 B 32 H5
Zulassungen	CE : EN 13479 NAKS/HAKC : 3.2 mm NAKS/HAKC : 4.0 mm VdTÜV : 19612

Zulassungen basieren auf dem Werksstandort. Bitte kontaktieren Sie ESAB für weitere Informationen.

Schweißstrom	DC+-, AC
Diffusibler Wasserstoff	< 4.0 ml/100g
Legierungstyp	Low alloyed (2.25% Cr ; 1% Mo)
Umhüllungstyp	Basic covering

Typische Festigkeitseigenschaften				
Zustand	**Bedingte Anweisung**	**Streckgrenze**	**Zugfestigkeit**	**Dehnung**
AWS				
3.PWHT 32 hour(s) 690 °C		460 MPa	580 MPa	27 %
4.PWHT (Test	Test Temp. 454°C	370 MPa	455 MPa	18 %
1.PWHT 1 hour(s) 690 °C		550 MPa	650 MPa	23 %
2.PWHT 4 hour(s) 690 °C		540 MPa	650 MPa	25 %

Typische Kerbschlagzähigkeit		
Zustand	**Prüftemperatur**	**Kerbschlagarbeit**
AWS		
2.PWHT	-30 °C	150 J
1.PWHT	-30 °C	120 J
3.PWHT	-30 °C	140 J

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
C	**Mn**	**Si**	**S**	**P**	**Ni**	**Cr**	**Mo**	**V**	**Al**
0.085	0.7	0.20	0.004	0.005	0.04	2.35	1	0.007	0.002

Typische Schweißgutrichtanalyse %									
Cu	**Nb**	**Ti**	**Sb**	**As**	**B**	**Sn**	**Mn+Si**	**Nb+Ti+V**	**P+Sn**
0.04	0.004	0.007	0.001	0.002	0.0002	0.004	0.9	0.018	0.009

Typische Schweißgutrichtanalyse %		
PE	**J-Factor**	**X-bar**
2.7	85	7

OK B3 SC

Leistungsdaten					
Durchmesser	**Strom**	**Volt**	**Ausbringen (%)**	**Abschmelzzeit / Elektrode**	**Abschmelzleistung bei 90 % I max**
2.5 x 350.0 mm	60-95 A	23 V	60 %	63 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-145 A	23 V	60 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	100-200 A	26 V	58 %	86 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	115-260 A	25 V	63 %	106 sec	2.3 kg/h