

OK Weartrade 50

OK 83.50 est une électrode enrobée pour le rechargement dur, destinée au rechargement de pièces soumises à l'abrasion par des produits minéraux divers. Convient particulièrement aux matériels de travaux publics et agricoles. Courant de soudage AC, DC+ OCV 45 V

Caractéristiques

Classements	EN 14700 : E Z Fe2
-------------	--------------------

Courant de soudage	AC, DC+
Type d'alliage	Martensitic steel
Type de revêtement	Acid Rutile

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.46	0.4	0.5	6.0	0.5

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.5 x 350.0 mm	60-120 A	28 V	46 %	49 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-160 A	30 V	46 %	59 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	125-210 A	33 V	48 %	82 sec	1.7 kg/h
5.0 x 450.0 mm	160-260 A	37 V	48 %	86 sec	2.6 kg/h