

OK Tubrod 14.02

OK Tubrod 14.02 est un fil fourré allié au Mo, pour le soudage des aciers trempés revenus HLE. Gaz de protection Ar + CO2 (20%). Son laitier est comparable celui des fils massifs, permettant le soudage multipasses sans décrassage entre passes. Destiné aux structures marines, machines lourdes, applications HLE avec garantie de résiliences. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.28 : E80C-G EN ISO 17632-A : T 50 2 Z M M21 2 H5
Agréments	CE : EN 13479 DB : 42.039.34 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10716

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+-
Hydrogène diffusible	< 4 ml/100g
Type d'alliage	C Mn low alloy steel (0.5 % Mo).
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 shielding gas			
Brut de soudage	588 MPa	663 MPa	25 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 shielding gas		
Brut de soudage	-20 °C	79 J

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Mo
M21 shielding gas			
0.06	1.27	0.58	0.51

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	100-320 A	16-32 V	1.8-12.0 m/min	1.3-7.5 kg/h
1.6 mm	140-450 A	18-36 V	1.5-8.5 m/min	1.6-8.0 kg/h