

OK 48.00

Fiable et multi-usages, l'électrode faible teneur en hydrogène OK 48.00 a été conçue pour les aciers doux et faiblement alliés. Adaptée toutes les positions de soudage, l'électrode OK 48.00 génère un arc stable et sûr, ainsi que des caractéristiques mécaniques constantes. Elle peut être utilisée pour réaliser une passe de racine, un remplissage, ou une finition, quelles que soient les conditions, la nature de la tâche effectuée ou l'épaisseur.

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.1 : E7018 H4 R EN ISO 2560-A : E 42 4 B 42 H5
Agréments	ABS : 3Y H5 BV : 3Y H5 CE : EN 13479 DB : 10.039.12 DNV-GL : 3 YH5 LR : 3Y H5 PRS : 3Y H5 RINA : 3Y H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 00690
Industrie	Fabrication industrielle et d'ordre général Industrie marine et offshore Construction civile Énergie Fabrication légère

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+(-)
Hydrogène diffusible	< 4.0 ml/100g
Type d'alliage	Carbon Manganese
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
ISO			
Brut de soudage	475 MPa	565 MPa	29 %

Résilience Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
AWS		
Brut de soudage	-30 °C	130 J
ISO		
Brut de soudage	-40 °C	115 J

Analyse du métal déposé		
C	Mn	Si
0.06	1.1	0.5

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
1.6 x 300.0 mm	30-55 A	24 V	59 %	50 sec	0.38 kg/h

OK 48.00

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Rendement (%)	Temps de consommation /electrode	Taux de dépôt @ 90 % I max
2.0 x 300.0 mm	55-90 A	22 V	65 %	45 sec	0.63 kg/h
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	24 V	67 %	57 sec	0.96 kg/h
3.2 x 350.0 mm	90-140 A	23 V	70 %	68 sec	1.24 kg/h
3.2 x 450.0 mm	90-140 A	23 V	73 %	85 sec	1.33 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-190 A	24 V	70 %	75 sec	1.63 kg/h
4.0 x 450.0 mm	120-190 A	24 V	71 %	92 sec	1.76 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-260 A	24 V	75 %	99 sec	2.61 kg/h
6.0 x 450.0 mm	220-340 A	26 V	80 %	97 sec	3.88 kg/h
7.0 x 450.0 mm	280-410 A	27 V	79 %	104 sec	4.83 kg/h