

OK Tubrod 15.17

OK Tubrod 15.17 est un fil fourré rutile toutes positions pour le soudage des aciers HLE charge de rupture min. de 550 MPa avec garantie de résiliences jusqu' -40°C. Très bon comportement sur joints ouverts avec support envers céramique. Gaz de protection: Ar + CO₂ (20%). L'OK Tubrod 15.17 est destiné au soudage toutes positions. Courant de soudage DC+

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1MJ SFA/AWS A5.29 : E81T1-Ni1CJ H4 EN ISO 17632-A : T 46 3 1Ni P C1 2 H5 EN ISO 17632-A : T 46 4 1Ni P M21 2 H5
Agréments	ABS : 3YSA H5 (C1) ABS : 3YSA H5 (M21) BV : SA3YM (M21) BV : SA3YM HH (C1) CE : EN 13479 DB : 42.039.26 DNV : IV Y46MS(H5) LR : 3YS H5 (C1) LR : 4Y46S H5 (M21) RINA : 4Y46 S H5 (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05198

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	DC+
Hydrogène diffusible	< 5 ml/100g (M21 gas) < 4 ml/100g (C1 gas)
Type d'alliage	Low alloy steel (1% Ni)
Gaz de protection	M21, C1 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement
M21 EN			
Brut de soudage	544 MPa	613 MPa	26 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
M21 EN		
Brut de soudage	-40 °C	124 J

Analyse du métal déposé			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.15	0.34	0.96

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
1.2 mm	110-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h
1.6 mm	150-360 A	24-34 V	3.0-11.0 m/min	2.0-6.2 kg/h