OK 73.79

OK 73.79 est une électrode basique bas hydrogène AC/DC alliée au nickel pour le soudage des aciers 3,5 % Ni nécessitant des résiliences jusqu - 101°C comme par exemple les réservoirs GPL pour éthanol, les usines chimiques etc…

Caractéristiques	
Classements	SFA/AWS A5.5 : E8016-C2 EN ISO 2560-A : E 46 6 3 Ni B 12 H5
Agréments	DNV-GL : 5 Y46H5 RS : 5Y46 H5

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Courant de soudage	AC, DC+-
Hydrogène diffusible	< 5.0 ml/100g
Type d'alliage	Low alloyed (3.5 % Ni)
Type de revêtement	Basic covering

Propriétés de traction typiques			
Condition	**Limite élastique**	**Résistance la traction**	**Allongement**
ISO			
Brut de soudage	540 MPa	630 MPa	27 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	**Test de température**	**Valeur indicative de résilience**
ISO		
Brut de soudage	-75 °C	110 J
Brut de soudage	-60 °C	130 J
Brut de soudage	-101 °C	35 J

Analyse du métal déposé					
C	**Mn**	**Si**	**Ni**	**Cr**	**Mo**
0.06	0.8	0.36	3.37	0.05	0.01

Caractéristique de dépôt					
Diamètre	**Ampères**	**Volts**	**Rendement (%)**	**Temps de consommation /electrode**	**Taux de dépôt @ 90 % I max**
2.5 x 350.0 mm	70-110 A	25 V	60 %	60 sec	0.8 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-150 A	25 V	60 %	77 sec	1.5 kg/h
4.0 x 450.0 mm	90-190 A	27 V	63 %	88 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	110-240 A	29 V	60 %	100 sec	2.1 kg/h