

OK Autrod 19.49

LOK Autrod 19.49 est un fil au Cuivre/Nickel destiné au soudage MIG des alliages similaires tels que les 90Cu10Ni, 80Cu20Ni et 70Cu30Ni. Ce fil convient également au rechargement Cu/Ni. La résistance la corrosion par leau de mer du métal déposé est très bonne. Courant de soudage DC(+)

| Caractéristiques | | | | |
|------------------|-------------------------------|--|--|--|
| Classements | EN ISO 24373 | | | |
| | SFA/AWS A5.7 : ERCuNi | | | |
| | EN 14640 : S Cu 7158 (CuNi30) | | | |

| Type d'alliage | Alloyed copper (Cu + 30 % Ni) | | |
|-------------------|-------------------------------|--|--|
| Gaz de protection | I1, I2, I3 (EN 439) | | |

| Propriétés de traction typiques | | | | |
|---------------------------------|------------------|------------------------|-------------|--|
| Condition | Limite élastique | Résistance la traction | Allongement | |
| Brut de soudage | 180 MPa | 350 MPa | 40 % | |

| Composition du fil | | | | | |
|--------------------|-----|------|----|-----|-----|
| С | Mn | Si | Ni | Cu | Fe |
| 0.02 | 0.7 | 0.05 | 31 | Bal | 0.5 |

| Analyse du métal déposé | | | | | | |
|-------------------------|------|------|----|-------|-------|-----|
| Mn | Si | P | Ni | Al | Pb | Fe |
| 0.8 | 0.05 | 0.04 | 31 | 0.001 | 0.005 | 0.6 |

| Paramètres de soudage | | | | |
|-----------------------|-----------------|-----------|---------------------|--|
| Ampères | Diamètre du fil | Volts | Vitesse de dévidage | |
| 60-165 A | 0.8 mm | 13-17.5 V | 4.0-13.0 mm/min | |
| 80-210 A | 1.0 mm | 12.5-18 V | 4.0-12.0 mm/min | |
| 150-320 A | 1.2 mm | 16-29 V | 5.0-11.5 mm/min | |