

OK Autrod 13.23

L'OK Autrod 13.23 comporte 0,9% de Ni (ER80S-Ni1). Ce fil est plein, cuivré et destiné au soudage GMAW basse température d'aciers grains fins. C'est un fil spécialement adapté aux environnements offshore. Il produit une bonne résistance à l'impact jusqu'à une température de -50°C.

Courant de soudage: DC(+)

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14341-A : G50 4 M21 Z3Ni SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1 EN ISO 14341-B : G55A 5 M21 SN2 EN ISO 14341-B : G55P 5U M21 SN2
Agréments	BV : SA4Y40M NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type d'alliage	Low alloyed (1 % Ni)
Gaz de protection	M21 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques			
Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
EN ISO 80Ar/20CO2			
Traitement de relaxation 1 hour(s) 620 °C	500 MPa	600 MPa	27 %
Brut de soudage	550 MPa	640 MPa	25 %
AWS 80Ar/20CO2			
Brut de soudage	480 MPa	560 MPa	30 %

Résiliences Charpy-V		
Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
EN ISO 80Ar/20CO2		
Traitement de relaxation	-50 °C	80 J
Brut de soudage	-40 °C	60 J
AWS 80Ar/20CO2		
Brut de soudage	-46 °C	70 J
Brut de soudage	-60 °C	20 J
Brut de soudage	20 °C	150 J
Brut de soudage	0 °C	130 J

Composition du fil									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.07	1.11	0.57	0.010	0.010	0.9	0.07	0.29	0.01	0.15

Analyse du métal déposé									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.09	1.00	0.60	0.010	0.010	0.90	0.10	0.20	0.01	0.10

Caractéristique de dépôt				
Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h



OK Autrod 13.23

Paramètres de soudage

Diamètre du fil
1.4 mm