

OK Autrod 317L

Un fil chrome-nickel-molybdène continu, plein et résistant à la corrosion. Destiné au soudage d'alliages inoxydables austénitiques de type 19%Cr - 13%Ni - 3%Mo. L'OK Autrod 317L résiste bien à la corrosion et à la corrosion par piqûres grâce à sa forte teneur en molybdène. Cet alliage contient peu de carbone ce qui le rend particulièrement adapté aux situations où il existe un risque de corrosion intergranulaire. Cet alliage est utilisable dans des environnements où la corrosion est aiguë : la pétrochimie, la filière bois et l'industrie du papier.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14343-A : G 18 15 3 L SFA/AWS A5.9 : ER317L
--------------------	---

Type d'alliage	Austenitic (with approx. 8 % ferrite)
Gaz de protection	M12, M13 (EN ISO 14175)

Propriétés de traction typiques

Condition	Limite élastique	Résistance à la traction	Allongement
Brut de soudage	390 MPa	600 MPa	45 %

Résiliences Charpy-V

Condition	Test de température	Valeur indicative de résilience
Brut de soudage	20 °C	135 J
Brut de soudage	-196 °C	55 J

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.01	1.4	0.4	13.6	18.9	3.6	0.05	7

Caractéristique de dépôt

Diamètre	Ampères	Volts	Vitesse de dévidage	Taux de dépôt
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.6-7.1 m/min	0.9-2.7 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h