

OK Flux 10.61

OK Flux 10.61 est un flux aggloméré non allié, conçu pour l'assemblage bout à bout, monofil et multipasses des aciers non alliés, moyenne et haute résistance avec des exigences de résilience jusque - 40°C - 60°C. Du fait que ce flux n'est pas allié, il faut l'utiliser avec le fil qui convient. N'employez que le courant continu

Caractéristiques	
Classements	EN ISO 14174 : S A FB 1 65 DC
Agréments	CE : EN 13479 DB : 51.039.03 NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type de laitier	Fluoride-basic
Transfert d'alliage	Slightly Silicon and no Manganese alloying
Densité	nom: 1.1 kg/dm3
Index d'alcalinité	nom: 2.6

Consommation de flux	
Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+
34 V	1.3 kg
30 V	1.0 kg
26 V	0.7 kg
38 V	1.6 kg

Condition : Dimension Ø 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 55 cm/min

Classifications				
Fil	AWS/EN	EN - Comme Soudé	AWS	AWS-PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 35 2 FB S1	-	-
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 38 4 FB S2Si	A5.17: F7A8-EM12K	A5.17: F6P8-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 42 2 FB S2Mo	A5.23: F7A4-EA2-A2	A5.23: F7P2-EA2-A2
OK Autrod 12.32	A5.17:EH12K/ 14171-A:S3Si	14171-A: S 42 5 FB S3Si	A5.17: F7A6-EH12K	A5.17: F7P8-EH12K
OK Autrod 12.40	A5.17:EH14/ 14171-A:S4	14171-A: S 46 3 FB S4	A5.17: F7A6-EH14	A5.17: F7P6-EH14
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	-	-	A5.23: F8P2-EB2R-B2
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	-	-	A5.23: F8P0-EB3R-B3
OK Autrod 13.36	A5.23:EG/ 14171-A:S2Ni1Cu	14171-A: S 46 3 FB S2Ni1Cu	-	-

Approbations			
Fil	CE	DB	VdTÜV
OK Autrod 12.10	•	•	•
OK Autrod 12.22	•	-	-
OK Autrod 12.24	•	-	•
OK Autrod 12.32	•	-	-
OK Autrod 13.10 SC	•	•	•
OK Autrod 13.20 SC	-	-	•
OK Autrod 13.36	•	•	-

OK Flux 10.61

Composition du fil
OK Autrod 12.10
OK Autrod 12.22
OK Autrod 12.24
OK Autrod 12.32
OK Autrod 12.40
OK Autrod 13.10 SC
OK Autrod 13.20 SC
OK Autrod 13.36

Analyse du métal déposé
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.32 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 12.40 DC+, 580A, 29V
OK Autrod 13.10 SC DC+, 580A, 29V
OK Autrod 13.20 SC DC+, 580A, 29V
OK Autrod 13.36
OK Autrod 13.36 DC+, 580A, 29V, 55cm/min

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résiliences Ch-V
OK Autrod 12.10	Brut de soudage EN DC+	375 MPa	445 MPa	30 %	180 J @ 20 °C 130 J @ -10 °C 100 J @ -20 °C
OK Autrod 12.22	Brut de soudage AWS DC+	440 MPa	520 MPa	30 %	120 J @ -20 °C 85 J @ -30 °C 75 J @ -40 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.22	Brut de soudage EN DC+	430 MPa	500 MPa	30 %	130 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 70 J @ -40 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.24	Brut de soudage EN DC+	480 MPa	560 MPa	26 %	130 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -29 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 12.24	Brut de soudage AWS DC+	480 MPa	570 MPa	26 %	130 J @ 20 °C 120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 45 J @ -29 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 12.32	Brut de soudage AWS DC+	450 MPa	560 MPa	27 %	120 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 55 J @ -51 °C 35 J @ -62 °C
OK Autrod 12.32	Brut de soudage EN DC+	450 MPa	550 MPa	26 %	110 J @ -20 °C 90 J @ -40 °C

OK Flux 10.61

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
					55 J @ -50 °C 40 J @ -62 °C
OK Autrod 12.40	Brut de soudage AWS DC+	490 MPa	580 MPa	26 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 12.40	Brut de soudage EN DC+	490 MPa	570 MPa	25 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 13.36	Brut de soudage 580A, 29V, 55cm/min DC+	545 MPa	640 MPa	25 %	70 J @ -20 °C 55 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -50 °C