

OK Flux 10.11

OK Flux 10.11 est un flux basique aggloméré fortement basique pour électroslag. Le flux est peu visqueux et se prête à l'électroslag sur des bases Nickel, cobalt, et des alliages entièrement austénitiques grâce à ses bonnes propriétés de mouillage. Il est également adapté pour le soudage à des vitesses élevées.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Courant de soudage	approx. 2500 (90 x 0.5 mm strip)
Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Transfert d'alliage	Moderately silicon alloying
Densité	nom: 1.0 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 5.4

Classifications

Fil	AWS/EN
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
OK Band NiFeCr1	A5.14:EQNiFeCr-1/ 18274:B Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé

OK Band NiCrMo3
OK Band NiFeCr1 1250A, 24V, 18cm/min.
OK Band NiFeCr1

Composition du fil

OK Band NiCrMo3
OK Band NiFeCr1