

OK Flux 10.07

Flux neutre et aggloméré, allié en nickel-molybdène. Spécialement conçu pour le soudage par recouvrement de cylindres de laminaires avec de l'OK Band 11.82 (EQ 430). Produit un métal déposé de 14%Cr - 4%Ni - 1%Mo et de 370-420 HB. Utilisable pour du placage avec un fil de 17%Cr pour un métal déposé identique. Densité ~1,0 kg/dm³ Indice de basicité 1,0

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A GS 3 Ni4 Mo1 DC
Courant de soudage	1000 A
Type de laitier	Calcium silicate SiO ₂ -MgO-Al ₂ O ₃ -(CaF ₂)
Transfert d'alliage	Nickel and molybdenium alloying
Densité	nom: 1.0 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 1.0

Consommation de flux

Volts
28 V
26 V

Condition : Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+ 0.65 kg , Dimension 60 x 0.5 mm , Ampères 750 A , Vitesse de déplacement 7 m/h

Classifications

Fil	AWS/EN
OK Band 430	14343-A:B 17

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo
OK Band 430							
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-
OK Band 430 Current: DC+, 770A, 25V, 22 cm/min							
0.05	0.15	0.6	-	-	4.0	13.0	1.0

Composition du fil

C	Mn	Si	Cr
OK Band 430			
0.04	0.66	0.4	17.0