

OK Flux 10.90

OK Flux 10.90 est un flux fluorure basique pour le soudage des aciers alliés 9% de Ni et les autres aciers fortement alliés. Le flux apporte du manganèse ce qui réduit le risque de fissuration chaud. Le laitier se détache facilement et le cordon est d'un bel aspect

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A AF 2 55 53 MnNi DC
Agréments	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Les approbations sont basées sur l'emplacement de l'usine. Veuillez contacter ESAB pour plus d'informations.

Type de laitier	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -SiO ₂
Transfert d'alliage	Chromium compensating. Nickel- and manganese alloying.
Densité	nom: 1.0 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 1.7

Consommation de flux

Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+
34 V	0.8 kg
30 V	0.6 kg
26 V	0.5 kg
38 V	1.0 kg

Condition : Dimension 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 33 m/h

Classifications

Fil	AWS/EN	AWS
OK Autrod 310	A5.9:ER310/ 14343-A:S 25 20	-
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/G
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/G

Approbations

Fil	DNV-GL	ABS	BV	CCS	ClassNK	DNV	KR	RINA
OK Autrod NiCrMo-3	•	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4	-	•	•	•	•	•	•	•

Composition du fil

C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe	Nb+Ta
OK Autrod 310								
0.10	1.6	0.4	20.7	25.8	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-3								
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	-	0.3	3.5
OK Autrod NiCrMo-4								
0.01	0.45	0.05	Bal.	15.5	16.1	3.5	5.8	-

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 310									
0.07	3.2	0.40	0.010	0.020	20.5	25.5	0.015	-	0.010
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V									
0.01	1.7	0.2	-	-	Bal.	21.0	8.5	-	-

OK Flux 10.90

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod NiCrMo-3									
-	-	-	0.01	0.01	-	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V									
0.01	2.2	0.2	-	-	Bal.	15.0	15.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-4									
-	-	-	0.003	0.01	-	-	-	0.04	0.01

Analyse du métal déposé

Co	W	Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 29V			
-	-	2.0	3.0
OK Autrod NiCrMo-4 DC+, 350A, 29V			
-	3.4	6.0	-
OK Autrod NiCrMo-4			
0.15	-	-	-

Propriétés mécaniques typiques

Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod 310	Brut de soudage ISO DC+	390 MPa	570 MPa	34 %	85 J @ 20 °C
OK Autrod NiCrMo-3	Brut de soudage HI ~1.0-1.7 kJ/mm DC+	440 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Brut de soudage DC+	480 MPa	700 MPa	40 %	60 J @ -196 °C