

OK Flux 10.17

Flux aggloméré fortement basique conçu pour le soudage d'alliages base de nickel. Le flux est particulièrement adapté au soudage pour rechargement l'arc sous flux avec toutes les qualités de bandes base de nickel. OK Flux 10.17 est le nouveau flux ESAB pour le soudage par recouvrement interne sur acier doux ou faiblement allié. Il présente de très bonnes caractéristiques de soudage, donne un aspect lisse au cordon de soudure et offre un piquage du laitier facile. Pour usines chimiques et pétrochimiques, constructions offshore, équipements marins, réservoirs sous pression, réservoirs de stockage, etc.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A FB 2B 57 24 DC
Courant de soudage	900 A (60 x 0.5 mm strip)
Type de laitier	Aluminate-fluoride-basique, Al ₂ O ₃ -CaF ₂
Transfert d'alliage	Moderately silicon alloying
Densité	nom: 1,1 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 2,5

Classifications

Fil	AWS/EN
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé

OK Autrod NiCrMo-3
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 300A, 29V, dia 2,4 mm
OK Band NiCrMo3
OK Band NiCrMo3 DC+, 850A, 28V, 12cm/min

Composition du fil

OK Autrod NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3

Propriétés mécaniques typiques

Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod NiCrMo-3	Brut de soudage HI ~1. 0-1.6 kJ/mm DC+	460 MPa	710 MPa	44 %	65 J @ -196 °C