

OK Flux 10.87

OK Flux 10.87 est un flux aggloméré très faible basicité pour le soudage en arc submergé haute vitesse des aciers non alliés. Ce fil permet un mouillage parfait et un aspect de cordon exceptionnel pour les joints clin ou soyés. Il est particulièrement adapté au soudage des bouteilles de gaz.

Caractéristiques

Classements	EN ISO 14174 : S A AR 1 95 AC
Type de laitier	Aluminate-rutile
Transfert d'alliage	Very high Silicon alloying, neutral on Manganese
Densité	nom: 1.2 kg/dm ³
Index d'alcalinité	nom: 0.4
Taille des grains	0.2-1.6 mm (10x65 mesh)

Consommation de flux

Volts	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire DC+	Volumme Flux/1 kg (2.2 lb) Wire AC
34 V	1.2 kg	1.0 kg
30 V	0.9 kg	0.7 kg
26 V	0.6 kg	0.5 kg
38 V	1.5 kg	1.3 kg

Condition : Dimension Ø 4.0 mm , Ampères 580 A , Vitesse de déplacement 55 cm/min

Classifications

Fil	AWS/EN	EN - Comme Soudé	AWS	AWS-PWHT
OK Autrod 12.10	A5.17:EL12/ 14171-A:S1	14171-A: S 35 A AR S1	A5.17: F6AZ-EL12	A5.17: F6PZ-EL12
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 A AR S2	A5.17: F7AZ-EM12	A5.17: F6PZ-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 A AR S2Si	A5.17: F7AZ-EM12K	A5.17: F6PZ-EM12K

Approbations

Fil
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Analyse du métal déposé

C	Mn	Si
OK Autrod 12.10 AC, 580A, 29V		
0.06	0.5	0.7
OK Autrod 12.10 DC+, 580A, 29V		
0.05	0.6	0.8
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V		
0.06	0.9	0.7
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.0	0.8
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V		
0.06	0.9	0.8
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V		
0.05	1.0	0.9

OK Flux 10.87

Propriétés mécaniques typiques					
Fil	Condition	Limite élastique	Résistance la traction	Allongement	Résilience Ch-V
OK Autrod 12.10	Brut de soudage AWS DC+	370 MPa	470 MPa	25 %	50 J @ 20 °C 25 J @ 0 °C
OK Autrod 12.10	Brut de soudage EN AC	390 MPa	460 MPa	25 %	70 J @ 20 °C 45 J @ 0 °C
OK Autrod 12.20	Brut de soudage EN AC	450 MPa	520 MPa	25 %	80 J @ 20 °C 45 J @ 0 °C
OK Autrod 12.20	Brut de soudage AWS DC+	410 MPa	500 MPa	25 %	50 J @ 20 °C 25 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Brut de soudage EN AC	450 MPa	520 MPa	25 %	90 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C 90 J @ 20 °C 50 J @ 0 °C
OK Autrod 12.22	Brut de soudage AWS DC+	420 MPa	510 MPa	25 %	50 J @ 20 °C 25 J @ 0 °C